



Overensstemmelseserklæring:

Nordic Pack Emballager erklærer herved, at nedenstående produkter overholder gældende lovgivning omkring emballager bestemt til kontakt med fødevarer. Vi er registreret hos fødevestyrelsen.

Handelsnavn/varenr. på emballager	Pipetter standard: 110-TB / 120-TB / 120-TB2 / 130-TB / 150-TB / 1101-TB... Pipetter med forsegling: 110-TB1/FS / 120-TB1/FS / 130-TB1/FS / 150-TB1/FS / 120-TB2/FS / 130-TB2/FS / 130-TB/FS / 1101-TB2/FS..
Virksomhed:	NORDIC Pack Emballager Bygaden 20 4750 Lundby Telefon: 55366000 Mail: ban@nordicpack.dk
Navn og adresse på udsteder:	NORDIC Pack Emballager Brian Norvark Bygaden 20 4750 Lundby Telefon: 55366000 Mail: ban@nordicpack.dk
Navn og adresse på importør:	NORDIC Pack Emballager Brian Norvark Bygaden 20 4750 Lundby Telefon: 55366000 Mail: ban@nordicpack.dk
Type af emballage	Kapsler med pipetter og gummihætter til DIN 18 Dråbeflasker
Materiale:	Kapsler PP: / Gummihætte: Naturgummi / Glasrør: AR glas type III
Anvendelse:	Flydende medicin/æteriske olie/Fødevarer
	Kapsel:
Opfylder kravene til bl. a. følgende EC/EU Lovgivning/forordninger:	European Regulation No. 1935/2004 + No. 2023/2006EU - Forordning EU Nr. 10/2011
	Gummi hætte:
Opfylder kravene til bl. a. følgende EC/EU Lovgivning/forordninger:	European Regulation No. 1935/2004 + No. 2023/2006EU Forordning EU Nr. 2015/174 + 10/2011
Forekommer der Dual Use additive i produktet	Ja: HD-PE Purell ACP 6541A:E 470a (Calcium Salt)
	Glasrør:
Opfylder kravene til bl. a. følgende EC/EU Lovgivning/forordninger:	84/500/EC og Europæiske pharmacopoe Kapitel 3,2,1
Fabrikanten anbefaler:	I tvivlstilfælde anbefales det at afprøve emballagerens egnethed i forhold til produktet.
Yderligere Oplysninger	Se vores hjemmeside www.nordicpack.dk eller kontakt ☎ 5536 6000

Dato 10-01-2023

B NORVARK

Brian Andersen Norvark